



ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПРОЦЕДУРАТА

1. Обект на процедурата:

Обектът на настоящата процедура за избор на изпълнител е:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване по обособени позиции, а именно:

Обособена позиция 1: CNC струг - 1 бр.,

Обособена позиция 2: Заваръчни апарати - 2 бр.“

2. Място на изпълнение: гр. Плевен , ул. Гривишко шосе, номер 1

3. Срок за изпълнение:

За Обособена позиция 1: CNC струг - 1 бр.

Срок за изпълнение: до 2 (два) месеца от сключване на договора, но в рамките на договор за безвъзмездна финансова помощ BG-RRP-3.004-0571-C01 "Технологична модернизация в предприятието", в случай че такъв бъде сключен.

За Обособена позиция 2: Заваръчни апарати - 2 бр.

Срок за изпълнение: до 2 (два) месеца от сключване на договора, но в рамките на договор за безвъзмездна финансова помощ BG-RRP-3.004-0571-C01 "Технологична модернизация в предприятието", в случай че такъв бъде сключен.

4. Изисквания към обхвата на доставката:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване по обособени позиции, а именно:

Обособена позиция 1: CNC струг - 1 бр.,

Обособена позиция 2: Заваръчни апарати - 2 бр.“

Обособена позиция 1: CNC струг - 1 бр.

Минимални технически и функционални характеристики:

----- www.eufunds.bg -----
Проект BG-RRP-3.004-0571-C01 "Технологична модернизация в предприятието", финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз чрез СледващоПоколениеЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез СледващоПоколениеЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Трактор" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



- 3 оси – X, Z, C
- Ход по ос X: 235 mm
- Ход по ос Z: 520 mm
- Ход по ос C 360
- Максимален диаметър на обработка Ø300 mm
- Максимална дължина на обработка 450 mm
- Обороти: 25 - 3 000/мин.
- Диаметър на шпиндела Ø80 mm
- Разстояние между центри 450 mm
- Максимален обработваем диаметър на пръта Ø67 mm
- Абсолютни енкодери по всички оси, които да позволяват “студен старт” на машината, при спиране на електрическото захранване машината да помни позицията си и да не се налага връщане в опорни точки
- Наличие на стружко транспортър
- Наличие на хидравлично задно седло за център

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка*:

- Високоякостни плъзгащи направляващи по X,Z оси
- Максимален въртящ момент при 251 об./мин $\geq 451 \text{ Nm}$.
- Наличие на двускоростен двигател на шпиндела мин. 15kW (30 мин.)
- Сервомотор на фрезовия шпиндел мин. 7kW (30 мин.)
- Наличие на автоматично измерване на инструмента
- Сензорен тип екран не по-малко от 15’’
- Размер на центъра на хидравличното задно седло $\geq \text{MT5}$
- Серво револверна глава VDI#40 за не по-малко от 12 инструмента, с пробивно-фрезова функция на всяка позиция.
- Наличие на проходен хидравличен патронник Ø 250 mm или Ø 10“ (254mm) с меки и с твърди челюсти
- Наличие на цанги ER32- не по-малко от 18 бр. (Ø2 ÷ Ø 20 mm) с цангови държач
- Наличие на основни държачи за външно и вътрешно струговане

****Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.***



Обособена позиция 2: Заваръчни апарати - 2 бр.

Минимални технически и функционални характеристики:

- Захранващо напрежение - 380 - 460V
- Обхват на заваръчния ток MIG-MAG 10 - 500A
- Обхват на заваръчния ток MMA 10 - 500A
- Ефективност: 91 % при 360A
- Възможност за регулиране на параметрите на заваряване
- Възможност за регулиране на скоростта на телоподаване
- Възможност за регулиране на заваръчното напрежение
- Възможност за регулиране на времето за стартов и краен ток
- Възможност за регулиране на времето за достигане на основния ток
- Възможност за корекция на дължината на заваръчната дъга
- Възможност за регулиране на индуктивността по време на заваряване
- Визуализация в реално време на вложената енергия в шева
- Възможност за регулиране на енергията на импулса

Посочените минимални технически и функционални характеристики следва да за налични за всеки един брой от offered заваръчни апарати.

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка*:

- Възможност за извличане на документация на заваръчните параметри – средна стойност на ток / напрежение / скорост на телоподаване, чрез USB порт на USB памет или еквивалент
- Възможност за запамятаване на ≥ 5 потребителски програми за бърз достъп
- Възможност за рубене
- Показване на дисплея на съпротивлението на заваръчната верига R
- Показване на дисплея на индуктивността на заваръчната верига L
- Визуализация на дисплея на вложената енергия
- Възможност за корекция на дължината на дъгата чрез заваръчното напрежение

****Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.***



Посочените допълнителни технически и функционални характеристики следва да за налични за всеки един брой от офериранияте заваръчни апарати.

5. Други особени условия

Изисквания към гаранционна поддръжка и сервиз:

За обособена позиция 1:

- Кандидатът трябва да е в състояние да предостави **поне 24 (двадесет и четири) месеца безплатна гаранционна поддръжка и сервиз**, както на цялостното оборудване, така и на отделните му компоненти.

Срокът на безплатната гаранционна поддръжка и сервиз следва да се предлага в месеци, като цяло число и започва да тече от въвеждането на активите в експлоатация.

За обособена позиция 2:

- Кандидатът трябва да е в състояние да предостави **поне 12 (дванадесет) месеца безплатна гаранционна поддръжка и сервиз**, както на цялостното оборудване, така и на отделните му компоненти.

Срокът на безплатната гаранционна поддръжка и сервиз следва да се предлага в месеци, като цяло число и започва да тече от въвеждането на активите в експлоатация.

Документация, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

За всички обособени позиции:

- При извършването на доставката от избрания изпълнител ще се изисква да предостави технически паспорт с посочени технически и функционални характеристики на хартиен носител и/или електронен носител, на български език, ръководство за експлоатация на оборудването, или еквивалентен документ на хартиен и/или електронен носител, на български език и/или английски език.

Обучение:

За всички обособени позиции:

----- www.eufunds.bg -----
Проект BG-RRP-3.004-0571-C01 "Технологична модернизация в предприятието", финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз чрез Следващо Поколение ЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез Следващо Поколение ЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Трактор" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU

- Кандидатите по процедурата трябва да осигурят за своя сметка обучение на персонала на “ТРАКТОР” ООД за работа с оборудването. Разходите по обучението на персонала не трябва да са включени в цената на оборудването и обучението трябва да е безплатно за „ТРАКТОР” ООД.

Промени в договора за изпълнение ще бъдат извършвани при спазване на условията на чл. 14, ал.2 от ПМС № 80 ОТ 9 МАЙ 2022 Г.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG-RRP-3.004-0571-C01 "Технологична модернизация в предприятието", финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз чрез СледващоПоколениеЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез СледващоПоколениеЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “Трактор” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.